

Dopo l'assemblaggio delle parti isolanti e del vetro con le celle il tutto viene spostato verso le laminatrici che funzionano nel seguente modo:

- Il pannello con il vetro rivolto verso il basso scorre su un rullo del prelaminatore che preriscalda ad 80°C durante lo spostamento verso il laminatore successivo
- Il pannello arriva alla 2° laminatrice che riscalda (e di conseguenza fa aderire tutte le sezioni del pannello VETRO-EVA-CELLE-EVA-TEDLAR) a 150°C per 13 minuti. Una caratteristica molto importante di questa macchina sta nel fatto di avere dei particolari pin sotto il rullo che verificano il contatto col vetro (se per il calore il vetro dovesse sollevarsi il pin riconosce lo spostamento e fa aumentare la pressione del vuoto, sotto il rullo trasportatore, che trattiene il vetro)
- Il pannello si sposta tramite rullo alla sezione di raffreddamento a ventole dove rimane per altri 13 minuti



- E. Light curtain protection surrounding the laminator to ensure safe operation
- F. Touch screen operator interface for easy operation
- G. Suggested lamination time: 15 minutes. Customer is supposed to figure out the best lamination cycle time based on their own material

1. A. Area effettiva di laminazione
 - 1) Maximum laminate length: 2400mm
 - 2) Maximum laminate width: 2100mm
 - 3) Maximum laminate thickness: 25mm
- B. Processo di riscaldamento
 - 1) Number of controllable temperature: 22PID zones
 - 2) Maximum temperature: room temperature ~ 180°C
 - 3) Temperature uniformity on maximum effective lamination area: ± 2°C
 - 4) Heating rate: > 6°C/min
 - 5) Chamber open/close: vertically by hydraulic cylinders with unique chamber block up mechanism
 - 6) Pressure: 0 ~ 1 atmosphere, pressure adjustable
 - 7) Press speed: 3 steps, adjustable (manual)
 - 8) Quick clamping device ensures the replacement of a worn diaphragm in less than 30 minutes
 - 9) A pin-lift system to lift the laminates off the heating plate for a smooth and controlled heat transfer from the plate to lay up (36 pins)
- C. Carico e Scarico
 - 1) Inboard 2100mm wide x 3000mm long roller conveyor for automatic module loading
 - 2) Pre-heating unit under the inboard roller conveyor, pre-heating temperature 60°C - 80°C
 - 3) Transport mechanism in laminator: Teflon conveyor belt
 - 4) Outboard 2100mm wide x 3000mm long roller conveyor for automatic module unloading, with air blowing device under the conveyor for cooling
 - 5) Release sheet: Teflon sheet (manual)
 - 6) Cleaning brush to protect the Teflon conveyor belt in the laminator from any contamination with EVA residue
- D. Sistema di vuoto
 - 1) Vacuum pump: 250 ~ 630 Mt³/hour
 - 2) Vacuum pressure: < 100 pa
 - 3) Vacuum speed: within 60secs to reach 1 Tor (133pa)



Per Ulteriori Informazioni - For Further Information

ETNEO ITALY
 Scientific & Technology Park
 Via Bovio 6 - 28100 Novara - Italy
 Tel +39 0321 697.200 - Fax +39 0321 688.515
www.youlocke.com
 Email: alexdrappo@etneo.com

